



ประกาศจังหวัดฉะเชิงเทรา

เรื่อง ประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน ๒ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

จังหวัดฉะเชิงเทรา มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน ๒ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๙๕๐,๘๐๐.๐๐ บาท (เก้าแสนสี่หมื่นแปดร้อยบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

เครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิก แบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอน ไดออกไซด์และออกซิเจน	จำนวน	๒	เครื่อง
--	-------	---	---------

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่จังหวัดฉะเชิงเทรา ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๑๒ มกราคม ๒๕๖๔ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ <http://uthaihealth.moph.go.th> หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๕๖๕๑-๑๕๖๕ ต่อ ๔๐๐ ในวันและเวลาราชการ

ผู้สนใจต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ โปรดสอบถามมายังจังหวัดอุทัยธานี ผ่านทางอีเมล Prapatpong.U@moph.mail.go.th หรือช่องทางตามที่กรมบัญชีกลางกำหนด ภายในวันที่ ๕ มกราคม ๒๕๖๔ โดยจังหวัดอุทัยธานีจะชี้แจงรายละเอียดดังกล่าวผ่านทางเว็บไซต์ <http://uthaihealth.moph.go.th> และ www.gprocurement.go.th ในวันที่ ๖ มกราคม ๒๕๖๔

ประกาศ ณ วันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๔



(นายปรารธนา ประสงค์ดี)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ขอรับเอกสารจนถึงวันเสนอราคา



ประกาศจัดซื้อจัดจ้าง สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี

ประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องกระตักไฟฟ้าหัวใจชนิดไม่ผลิตแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอน ไดออกไซด์และออกซิเจน
จำนวน 2 เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)



Download เอกสาร

เพิ่มข่าวโดย: กลุ่มงานพัฒนายุทธศาสตร์สาธารณสุข ลงวันที่: 4 มกราคม 2564 ประเภทประกาศ: ประกวดราคาโดยวิธีอิเล็กทรอนิกส์

copy right © 2012 สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี
ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ 3 ต.อุทัย-หนองนาง ต.ไทรงาม อ.เมือง จ.อุทัยธานี 61000
โทรศัพท์ 0-5651-1565 0-5657-1007 0-5651-2127 โทรสาร 0-5651-1327

<http://203.157.212.3/uthaihealth/showprocure.php?pcid=1278>



ที่ ๓๘๓๖/๒๕๖๓

เรื่อง แต่งตั้ง คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับการประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องกระดูกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน ๒ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ด้วย จังหวัดอุทัยธานี มีความประสงค์จะ ประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องกระดูกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน ๒ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเพื่อให้เป็นไปตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ จึงขอแต่งตั้งรายชื่อต่อไปนี้เป็น คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ และคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ สำหรับการประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องกระดูกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน ๒ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

๑. นายสุชิน คันสร ประธานกรรมการฯ
 นายแพทย์เชี่ยวชาญ(ด้านเวชกรรมป้องกัน)

๒. นางสาวสมจิต กรโกษา กรรมการ
 พยาบาลวิชาชีพชำนาญการพิเศษ

๓. นางสาวศรินทร์वल แก้วนเชิงคำ กรรมการ
 นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ

อำนาจและหน้าที่

ลงลายมือชื่อพร้อมตรวจสอบเอกสารหลักฐานการเสนอราคาต่างๆ และพิจารณาผลตามเงื่อนไขที่ ส่วนราชการกำหนดไว้ในประกาศและเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

๑. นางสาวประภัสสร เพ็งพะยอม ประธานกรรมการฯ
 พยาบาลวิชาชีพปฏิบัติการ

๒. นางสาวเมตตา หวังสุข กรรมการ
 พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓. นางอมรรัตน์ เชี่ยวเปี่ยม กรรมการ
 พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

อำนาจและหน้าที่

ตรวจรับพัสดุ

สั่ง ณ วันที่ ๒๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓




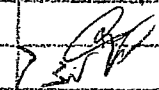

ปรารณา ประสงค์ดี

(นายปรารณา ประสงค์ดี)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี ปฏิบัติ

ราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

รอง ผอ.ร.		
น.ค. ส.ส.จ.		
ร./พ./บ.		
หัวหน้างาน	อ.ว. ๗	
ส.ร.ร.		
พิมพ์		
135		



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี

ที่ อน ๐๐๓๒.๐๐๑/

วันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานขอซื้อของจ้าง

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

ด้วย สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานีมีความประสงค์จะ ประกวราคาซื้อจัดซื้อเครื่องกระตุกไฟฟ้า หัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน ๒ เครื่อง ด้วยวิธีประกวราคา อิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ซึ่งมีรายละเอียด ดังต่อไปนี้

๑. เหตุผลความจำเป็น

จัดซื้อตามโครงการพัฒนาระบบบริการสุขภาพ

๒. รายละเอียดของงานจ้าง

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

๓. ราคากลาง (ราคาอ้างอิง)ตามสืบราคาจากท้องตลาด จำนวน ๙๔๐,๘๐๐.๐๐ บาท (เก้าแสนสี่หมื่นแปดร้อยบาทถ้วน)

๔. วงเงินที่จะซื้อ

เงินงบประมาณรายจ่ายประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๔ จำนวน ๙๔๐,๘๐๐.๐๐ บาท (เก้าแสนสี่หมื่นแปดร้อยบาทถ้วน)

๕. กำหนดเวลาที่ต้องใช้พัสดุ หรือให้งานนั้นแล้วเสร็จ

กำหนดเวลาการส่งมอบพัสดุ หรือให้งานแล้วเสร็จภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖. วิธีที่จะซื้อ และเหตุผล

ดำเนินการด้วยวิธีประกวราคาอิเล็กทรอนิกส์(e-bidding) เนื่องจากเป็นการจัดหาพัสดุที่มีรายละเอียดคุณลักษณะที่มีความซับซ้อน มีเทคนิคเฉพาะ

๗. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอโดยใช้เกณฑ์ราคา

๘. ร่างประกาศ และร่างเอกสารประกวราคาซื้อ

ร่างประกาศซื้อ และร่างเอกสาร ประกวราคาซื้อจัดซื้อเครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน ๒ เครื่อง ด้วยวิธีประกวราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) โดยเห็นควร นำร่างประกาศซื้อ และร่างเอกสารประกวราคาฯ ไปเผยแพร่เพื่อให้สาธารณชนเสนอแนะ วิจารณ์ ผ่านทางเว็บไซต์ของ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี และเว็บไซต์ของกรมบัญชีกลาง เนื่องจาก เพื่อเสริมสร้างให้คน

มีสุขภาพะที่ดี

๙. กำหนดระยะเวลาในการพิจารณาผลการเสนอราคา

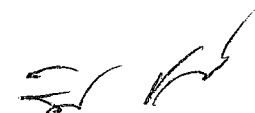
กำหนดระยะเวลาในการพิจารณาผลการเสนอราคาให้แล้วเสร็จภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันเสนอ
ราคา

๑๐. ข้อเสนออื่น ๆ

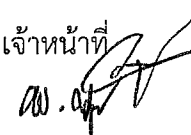
การแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ และคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคา
อิเล็กทรอนิกส์

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบขอได้โปรด

๑. อนุมัติให้ดำเนินการจัดซื้อ ด้วยวิธี ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ตามรายละเอียดข้าง
ต้น
๒. ลงนามในร่างประกาศ ประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสี่พร้อม
ภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน ๒ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
๓. ลงนามในคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ และคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวด
ราคาอิเล็กทรอนิกส์


(นางรัตนา ปาลวัฒน์)

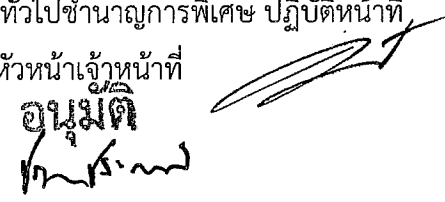
เจ้าหน้าที่


(นางพนิดา บุญมี)

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ ปฏิบัติหน้าที่

หัวหน้าเจ้าหน้าที่

อนุมัติ


(นายปรารธนา ประสงค์ดี)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี โทร.๐ ๕๖๕๑ ๑๕๖๕ ต่อ ๔๐๐ โทรสาร ๐ ๕๖๕๑ ๑๓๒๗

ที่ อน ๐๐๓๒.๐๐๑/-

วันที่ ๒๐ มกราคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานผลการพิจารณาและขออนุมัติสั่งซื้อสิ่งจ้าง

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

ตามที่ได้ดำเนินการจัดซื้อตามประกาศจังหวัดอุทัยธานี เรื่อง ประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องกระตุกไฟฟ้า หัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน ๒ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคา อิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเอกสารซื้อด้วยประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่ ๔/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๔ นั้น

จังหวัดอุทัยธานี ขอรายงานผลการพิจารณาการจัดซื้อดังกล่าว ดังนี้

เครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน ๒ เครื่อง ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคา ได้แก่ บริษัท นิภานันท์ เซล แอนด์ เซอร์วิซ จำกัด เสนอราคาต่ำสุด เป็นเงินทั้งสิ้น ๙๔๐,๘๐๐.๐๐ บาท (เก้าแสนสี่หมื่นแปดร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบ ขอให้โปรดลงนามในแบบแจ้งผลการจัดซื้อจัดจ้าง และประกาศรายชื่อผู้ชนะการเสนอราคาที่เสนอมาพร้อมนี้

.....ประธานกรรมการ

(นายสุชิน คันสร)

.....กรรมการ

(นางสมจิต กรโกษา)

.....กรรมการ

(นางสาวศรีนวล แก้วนเชิงคำ)

(นางรัตนา ปาลวัฒน์)

เจ้าหน้าที่

น.น.

(นางพนิดา บุญมี)

หัวหน้าเจ้าหน้าที่

ขอ

(นายปรารธนา ประสงค์ดี)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี



ประกาศจังหวัดอุทัยธานี

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน ๒ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามประกาศ จังหวัดอุทัยธานี เรื่อง ประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน ๒ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่ ๔/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๔ มกราคม ๒๕๖๔ นั้น

เครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน ๒ เครื่อง ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคา ได้แก่ บริษัท นิภาพันธ์ เซล แอนด์ เซอร์วิซ จำกัด (ขายปลีก, ให้บริการ) โดยเสนอราคาต่ำสุด เป็นเงินทั้งสิ้น ๙๔๐,๘๐๐.๐๐ บาท (เก้าแสนสี่หมื่นแปดร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายปรารถนา ประสงค์ดี)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี



ประกาศจัดซื้อจัดจ้าง สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี

ประกาศเชิญการเสนอราคา ประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องกระตักไฟฟ้าหัวใจชนิด โปสเตอร์แบบจอสีพร้อมภาควัด
คาร์บอน ไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน 2 เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)



Download เอกสาร

พิมพ์ข่าวโดย : กลุ่มงานพัฒนายุทธศาสตร์สาธารณสุข จ.อุทัยธานี วันที่ : 21 มกราคม 2564 ประเภทประกาศ : ประกาศเชิญชวน

copy right © 2012 สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี
จึงขอสงวนสิทธิ์ 160 หมู่ 3 ต.ลพบุรี-หนองฉาง อ.เมือง จ.อุทัยธานี 61000
โทรศัพท์ 0-5651-1565 0-5657-1007 0-5651-2127 โทรสาร 0-5651-1327

<http://203.157.212.3/uthaihealth/showprocure.php?pcid=1302>

สัญญาซื้อขาย

สัญญาเลขที่ ๒/๒๕๖๔

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี ตำบล น้ำซึม อำเภอเมืองอุทัยธานี จังหวัดอุทัยธานี เมื่อวันที่ ๑๕ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔ ระหว่าง จังหวัดอุทัยธานี โดย นายปรารณา ประสงค์ดี นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ซื้อ” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท นิภานันท์ เซล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดนครสวรรค์ กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ที่ นว.๐๐๓๖๑๖ ลงวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๓ มีสำนักงานใหญ่อยู่เลขที่ ๘๑๐/๒๓ หมู่ที่ ๗ ตำบลหนองปลิง อำเภอเมืองนครสวรรค์ จังหวัดนครสวรรค์ โดย นายประสงค์ นิภานันท์ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดนครสวรรค์ กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ผู้ถือบัตรประจำตัวประชาชนเลขที่ ๓๖๐๙๙๐๐๔๔๐๖๑๖ ดังปรากฏตามสำเนาบัตรประจำตัวประชาชนแนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ขาย” อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ข้อตกลงซื้อขาย

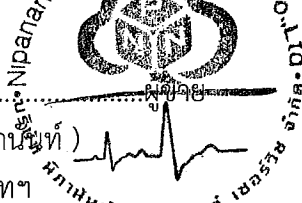
ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายครุภัณฑ์การแพทย์ เครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟสลิคแบบจอสี่พร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน ๒ เครื่องๆ ละ ๔๗๐,๔๐๐.- บาท (สี่แสนเจ็ดหมื่นสี่ร้อยบาทถ้วน) รวมเป็นเงิน ๙๔๐,๘๐๐.- บาท (เก้าแสนสี่หมื่นแปดร้อยบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มจำนวน ๖๑,๕๔๗.๖๖ บาท (หกหมื่นหนึ่งพันห้าร้อยสี่สิบบาทหกสิบหกสตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

ข้อ ๒ การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจสอบแล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ
(นายปรารณา ประสงค์ดี)
นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย
(นายประสงค์ นิภานันท์)
กรรมการบริษัทฯ



(ลงชื่อ).....พยาน
(นางพนิดา บุญมี)
นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

(ลงชื่อ).....พยาน
(นางวาสนา หนองนา)
เจ้าพนักงานพัสดุชำนาญงาน

ข้อ ๓ เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

- | | | | | |
|-----------|----------------------|-------|------------|------|
| ๑. ผนวก ๑ | รายการคุณลักษณะเฉพาะ | จำนวน | ๔(สี่) | หน้า |
| ๒. ผนวก ๒ | แค็ตตาล็อก | จำนวน | ๒๐(ยี่สิบ) | หน้า |
| ๓. ผนวก ๓ | ใบเสนอราคา | จำนวน | ๓(สาม) | หน้า |

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใดๆ เพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

ข้อ ๔ การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ดังนี้

๑. เครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน ของ โรงพยาบาลหนองฉาง อำเภอหนองฉาง จังหวัดอุทัยธานี จำนวน ๑ เครื่อง
 ๒. เครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน ของโรงพยาบาลสว่างอารมณ์ อำเภอสว่างอารมณ์ จังหวัดอุทัยธานี จำนวน ๑ เครื่อง
- ภายในวันที่ ๑๖ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๓ วันทำการของผู้ซื้อ

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายปรารณา ประสงค์ดี)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายประสงค์ นิกานันท์)

กรรมการบริษัทฯ

(ลงชื่อ).....พยาน

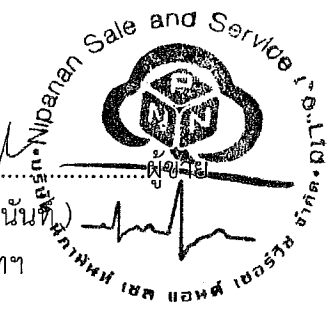
(นางพนิดา บุญมี)

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

(ลงชื่อ).....พยาน

(นางวาสนา หนองนา)

เจ้าพนักงานพัสดุชำนาญงาน



ข้อ ๕ การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่า สิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้ และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

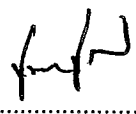
(๑๒) ในกรณีที่ผู้ขายส่งมอบสิ่งของถูกต้องแต่ไม่ครบจำนวน หรือส่งมอบครบจำนวนแต่ไม่ถูกต้องทั้งหมด ผู้ซื้อจะตรวจรับเฉพาะส่วนที่ถูกต้อง โดยออกหลักฐานการตรวจรับเฉพาะส่วนนั้นก็ได้ (ความในวรรคสามนี้ จะไม่กำหนดไว้ในกรณีที่ผู้ซื้อต้องการสิ่งของทั้งหมดในคราวเดียวกัน หรือการซื้อสิ่งของที่ประกอบเป็นชุดหรือหน่วย ถ้าขาดส่วนประกอบอย่างหนึ่งอย่างใดไปแล้ว จะไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์)

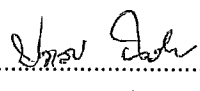
ข้อ ๖ การชำระเงิน

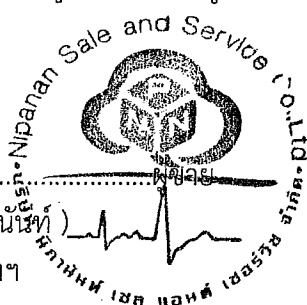
การจ่ายเงินตามเงื่อนไขแห่งสัญญานี้ ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากธนาคารของผู้ขาย ชื่อธนาคารทหารไทย จำกัด (มหาชน) สาขาแฟรี่แลนด์ นครสวรรค์ ชื่อบัญชี บริษัท นิพานันท์ เซล แอนด์ เซอร์วิส เลขที่บัญชี ๓๑๐๑๐๗๓๔๕๔ ทั้งนี้ ผู้ขายตกลงเป็นผู้รับภาระเงินค่าธรรมเนียม หรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอน รวมทั้งค่าใช้จ่ายใดๆ (ถ้ามี) ที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้นๆ


ข้อ ๗ การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

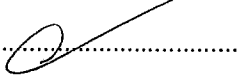
ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้ เป็นเวลา ๒ ปี - เดือน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของ ตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

(ลงชื่อ)..........ผู้ซื้อ
(นายปรารณา ประสงค์ดี)
นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

(ลงชื่อ)..........ผู้ขาย
(นายประสงค์ นิพานันท์)
กรรมการบริษัทฯ



(ลงชื่อ)..........พยาน
(นางพนิดา บุษมี)
นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

(ลงชื่อ)..........พยาน
(นางวาสนา หนองนาว)
เจ้าพนักงานพัสดุชำนาญงาน

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อที่มีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั่นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดชอบตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อที่มีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

ข้อ ๘ หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะที่ทำสัญญานี้ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็นเงินสด ตามสำเนาใบเสร็จรับเงินของสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี เล่มที่ ๐๐๘ เลขที่ ๔๐ ลงวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓ จำนวน ๔๗,๐๔๐.- บาท (สี่หมื่นเจ็ดพันสี่สิบบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ ของราคาทั้งหมดตามสัญญามามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้


(๑๘) กรณีผู้ขายใช้หนังสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา หนังสือค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนด หรืออาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมีอายุครอบคลุมความรับผิดชอบทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญานี้ ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลงหรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดชอบของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าจะด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดชอบในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งมามอบให้แก่ผู้ซื้อภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายโดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดชอบทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ
(นายปรารณา ประสงค์ดี)
นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย
(นายประสงค์ นิกิตนันท์)
กรรมการบริษัทฯ



(ลงชื่อ).....พยาน
(นางพนิดา บุญมี)
นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

(ลงชื่อ).....พยาน
(นางวาสนา หนองนา)
เจ้าพนักงานพัสดุชำนาญงาน

ข้อ ๙ การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อจะมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อจะมีสิทธิริบหรือบังคับจากหลักประกันตามข้อ ๖ และ ข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด ๖ เดือน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๑๐ ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญา จนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่ายังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาส่งของเต็มทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและริบหรือบังคับจากหลักประกันตามข้อ ๖ และ ข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขายเมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ ๑๑ การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิงภายในกำหนด ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วนภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าส่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ
(นายปรารถนา ประสงค์ดี)
นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย
(นายประสงค์ นิพานันท์)
กรรมการบริษัท
นิพานันท์ เซลล์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

(ลงชื่อ).....พยาน
(นางพนิดา บุญมี)
นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

(ลงชื่อ).....พยาน
(นางวาสนา หนองนา)
เจ้าพนักงานพัสดุชำนาญงาน

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่จนครบถ้วน ตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็น หนังสือจากผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

ข้อ ๑๒ การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากพฤติการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนด ในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้อง ในการที่จะงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณี เหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบที่อยู่แล้วตั้งแต่วันที่

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจ ของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

ข้อ ๑๓ การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องสั่ง หรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการ ให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรี ว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการสั่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าว จากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายปรารถนา ประสงค์ดี)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายประสงค์ นิภานันท์)

กรรมการบริษัทฯ

(ลงชื่อ).....พยาน

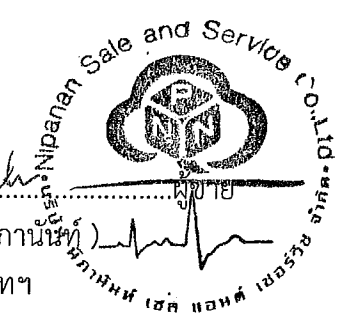
(นางพนิดา บุญมี)

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

(ลงชื่อ).....พยาน

(นางวาสนา หนองนา)

เจ้าพนักงานพัสดุชำนาญงาน



ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรจุหีบห่อ โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรจุหีบห่อจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรจุหีบห่อโดยเรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรจุหีบห่อของ โดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์แล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสาม ให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อที่มีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความ โดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ
(นายปรารณา ประสงค์ดี)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย
(นายประสงค์ นิภานันท์)
กรรมการบริษัทฯ



(ลงชื่อ).....พยาน
(นางพนิดา บุญมี)

นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ

(ลงชื่อ).....พยาน
(นางวาสนา หนองนาว)
เจ้าพนักงานพัสดุชำนาญงาน



บันทึกข้อความ

280/2564

5 ธ.ค 64

ส่วนราชการ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี โทร.๐ - ๕๖๕๑ - ๑๕๖๕ , โทรสาร ๐ - ๕๖๕๑ - ๑๓๒๗

ที่ ๐๐๓๒.๐๐๑/-

วันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการตรวจรับพัสดุ

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

๑. เรื่องเดิม

๑.๑ จังหวัดอุทัยธานี ได้แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตามคำสั่งจังหวัดอุทัยธานี ที่ ๓๘๓๖/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

๑.๒ จังหวัดอุทัยธานี ได้อนุมัติซื้อครุภัณฑ์การแพทย์ (เครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิด

ไบเฟลสิกแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน) จำนวน ๒ เครื่องๆ ละ ๔๗๐,๕๐๐.- บาท (สี่แสนเจ็ดหมื่นสี่ร้อยบาทถ้วน) รวมเป็นเงิน ๙๔๐,๘๐๐ บาท (เก้าแสนสี่หมื่นแปดร้อยบาทถ้วน) ดำเนินการจัดซื้อจากบริษัท นิภานันท์เซลแอนด์เซอร์วิซ จำกัด ตามบันทึกขออนุมัติซื้อ ๐๐๓๒.๐๐๑/- ลงวันที่ ๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๓

๒. ข้อเท็จจริง

๒.๑ บริษัท นิภานันท์เซลแอนด์เซอร์วิซ จำกัด ได้ส่งมอบพัสดุ จำนวน ๒ เครื่อง เมื่อวันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ ตามใบส่งสินค้า เลขที่ NPN ๒๐๒๑๐๒๒๓ ๐๑๘ ลงวันที่ ๔ สิงหาคม ๒๕๖๓

๒.๒ คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตามคำสั่งจังหวัดอุทัยธานีข้างต้น ได้ดำเนินการตรวจรับพัสดุดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ ผลปรากฏว่าผู้ขายส่งมอบพัสดุถูกต้องครบถ้วนเป็นไปตามข้อตกลงการจัดซื้อทุกรายการ ตามใบตรวจรับพัสดุ ลงวันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

๓. ข้อกฎหมาย

๓.๑ ระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๑๗๕ (๔) เมื่อตรวจถูกต้องครบถ้วนแล้ว ให้รับพัสดุไว้และถือว่าผู้ขายหรือผู้รับจ้างได้ส่งมอบพัสดุถูกต้องครบถ้วนตั้งแต่วันที่ผู้ขายหรือ ผู้รับจ้างนำพัสดุนั้นมาส่ง แล้วมอบแก่เจ้าหน้าที่พร้อมทั้งทำใบตรวจรับโดยลงชื่อไว้เป็นหลักฐานอย่างน้อย ๒ ฉบับ เพื่อดำเนินการเบิกจ่ายเงินตามระเบียบของหน่วยงานของรัฐและรายงานให้หัวหน้าหน่วยงานของรัฐทราบ

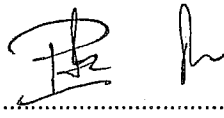
๓.๒ คำสั่งจังหวัดอุทัยธานี ที่ ๓๒๕๐/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๓ ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี ได้มอบอำนาจในการจัดซื้อจัดจ้างวงเงินไม่เกิน ๕ ล้านบาท ให้กับนายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี

๔. ข้อเสนอ

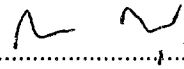
คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ เห็นว่าผู้ขายส่งมอบพัสดุถูกต้องครบถ้วน ตั้งแต่วันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ จึงรายงานผลการตรวจรับพัสดุ พร้อมจัดทำใบตรวจรับพัสดุไว้เป็นหลักฐานจำนวน ๒ ฉบับ มอบให้แก่ ผู้ขาย ๑ ฉบับ และเจ้าหน้าที่ ๑ ฉบับ เพื่อทำการเบิกจ่ายเงินจำนวน ๙๔๐,๘๐๐ บาท (เก้าแสนสี่หมื่นแปดร้อยบาทถ้วน) ตามระเบียบว่าด้วยการเบิกจ่ายเงินจากคลัง ต่อไป

๕. ข้อพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ

(นางสาวประภัสสร เพ็งพะยอม)
พยาบาลวิชาชีพปฏิบัติการ

(ลงชื่อ)  กรรมการ

(นางสาวเมตตา หวังสุข)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

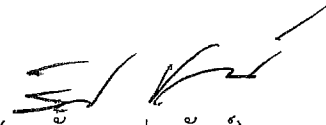
(ลงชื่อ)  กรรมการ

(นางอมรรัตน์ เชี่ยวเปี่ยม)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

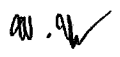
- สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี ได้พิจารณาแล้ว เห็นควรรายงานผลการตรวจรับพัสดุการจัดซื้อครุภัณฑ์การแพทย์ จำนวน ๑ รายการ ๒ เครื่อง ตามที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับพัสดุไว้ต่อไป

- จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ


(นางรัตนา ปาลวัฒน์)
เจ้าหน้าที่

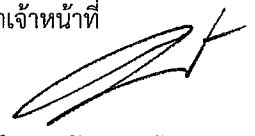
เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

- ผู้ตรวจรับพัสดุ ได้ตรวจรับพัสดุไว้เป็นการถูกต้องแล้ว
เห็นควรเบิกจ่ายเงินให้กับผู้ขายต่อไป
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



(นางพนิดา บุญมี)


นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการพิเศษ ปฏิบัติหน้าที่
หัวหน้าเจ้าหน้าที่



(นายทวีป สัมครการโต)

นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการพิเศษ ด้านบริการทางวิชาชีพ

- ทราบ



(นายปรารตนา ประสงค์ดี)
นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดอุทัยธานี ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดอุทัยธานี

วันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

ตาม สัญญาซื้อขายทั่วไป เลขที่ ๒/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ สำนักงานสาธารณสุข อุทัยธานี ได้ตกลง ซื้อ กับ บริษัท นิภาพันธ์ เซล แอนด์ เซอร์วิซ จำกัด สำหรับโครงการ ประกวดราคาซื้อจัดซื้อเครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสี่พร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน จำนวน 2 เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๙๕๐,๔๐๐.๐๐ บาท (เก้าแสนสี่หมื่นแปดร้อยบาทถ้วน)

คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ได้ตรวจรับงาน รายการที่ ๑ เครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสี่พร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน รพ.หนองฉาง งวดที่ ๑ และรายการที่ ๒ เครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสี่พร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน รพ.สว่างอารมณ์ งวดที่ ๑ แล้ว ผลปรากฏ ดังนี้

๑. ผลการตรวจรับ

 ถูกต้อง ครบถ้วนตามสัญญา ไม่ครบถ้วนตามสัญญา

๒. ค่าปรับ

 มีค่าปรับ ไม่มีค่าปรับ

๓. การเบิกจ่ายเงิน

- รายการที่ ๑ เครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสี่พร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน

รพ.หนองฉาง

เบิกจ่ายเงิน งวดที่ ๑ เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๔๗๐,๔๐๐.๐๐ บาท

- รายการที่ ๒ เครื่องกระตุกไฟฟ้าหัวใจชนิดไบเฟลสิกแบบจอสี่พร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน

รพ.สว่างอารมณ์

เบิกจ่ายเงิน งวดที่ ๑ เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๔๗๐,๔๐๐.๐๐ บาท

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นางสาวประภัสสร เพ็งพะยม)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นางสาวเมตตา หวังสุข)

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นางอมรรัตน์ เขียวเปี่ยม)

เลขคู่มือสัญญา ๖๔๐๒๐๑๐๐๖๒๐๙

เลขคู่มือตรวจรับ ๖๔๐๒A๑๔๗๗๖๗๕



บริษัท นิพานันท์ เซล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด Nipanan Sale and Service Co., Ltd.

สำนักงานใหญ่ : 810/23 ม.7 ต.หนองปลิง อ.เมืองนครสวรรค์ จ.นครสวรรค์ 60000
โทร : 056-255-306 ต่อ 0 มือถือ : 083-065-2261, 089-154-4577 แฟกซ์ : 056-255-306 ต่อ 105
เมลล์ : npn2553@hotmail.com

ต้นฉบับ/ORIGINAL
สำหรับลูกค้า

เอกสารออกเป็นชุด

ใบกำกับภาษี / ใบส่งสินค้า / ใบแจ้งหนี้
TAX INVOICE / DELIVERY ORDER / INVOICE

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0605553000241

Tax ID No. 0605553000241

นามผู้ซื้อ Sold To ที่อยู่ Address เลขประจำตัวผู้เสียภาษี Tax ID.	สำนักงานส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ 160 ม.3 อ.อุทัย-หนองฉาง ต.บ้านหิน อ.เมือง จ.อุทัยธานี 60000 โทรศัพท์: 036 511565 โทรสาร:	เลขที่ No. วันที่ Date พนักงานขาย Salesman	NPN20210223 018 ๒๕ ๖ พ.พ. ๒๕๖๕ ประสงค์ 086-4459631
--	--	---	--

สถานที่ส่ง Ship To	เลขที่ใบสั่งซื้อของลูกค้า P/O No.	รหัสลูกค้า Customer Code	เงื่อนไขการชำระเงิน Term of Payment	วันครบกำหนดชำระ Due Date
	E-Buildingเลขที่4/2564	Pr.0/0/0	45	45

ลำดับที่ Item	รายการ Description	จำนวน Quantity	หน่วยละ Unit Price	ส่วนลด Discount	จำนวนเงิน Amount
1	เครื่องระดมไฟฟ้าหัวใจชนิดไปเฟสสี่ขั้วของสี่ขั้ว ก.เทคโนโลยีอิน ไดออกไซด์และออกซิเจน ผลิตภัณฑ์ Philips รุ่น DEM-100 SN:CN1326 17906 SN:CN1326 17914	2 เครื่อง	479,400.00	0.00	940,800.00

โปรดชำระด้วยเช็คหรือส่งจ่ายในนามบัญชี * บริษัท นิพานันท์ เซล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด * (1) ได้รับสินค้าตามรายการข้างต้นนี้ในสภาพเรียบร้อยทั้งจำนวนและราคาแล้ว (2) หากสินค้าชำรุดเสียหายหรือขาดจำนวน ราคาสินค้าไม่ถูกต้อง โปรดแจ้งให้บริษัทฯ ทราบภายใน 7 วัน มิฉะนั้นทางบริษัทฯ จะถือว่าได้รับสินค้าดังกล่าวถูกต้องทุกประการ (3) สินค้าตามรายการข้างต้น ยังเป็นกรรมสิทธิ์ของบริษัทฯ จนกว่าผู้ซื้อจะชำระค่าสินค้าเรียบร้อยแล้ว (4) ผู้ซื้อยินยอมให้บริษัทฯ งดดอกเบี้ยในอัตรา 1.5 ต่อเดือน สำหรับจำนวนเงินที่ไม่ชำระตามกำหนดเวลา	รวมราคาสินค้า Sub Total ภาษีมูลค่าเพิ่ม V.A.T. 7%	879,252.34 61,547.66
ตามแผนการมีแผนปิดบิลตามกำหนด	รวมเงินทั้งสิ้น Grand Total	940,800.00

ชำระโดย เงินสด เช็ค

ธนาคาร.....

สาขา.....

เลขที่เช็ค.....

จำนวนเงิน.....

ลงวันที่.....

ผู้รับเงิน
Collector..... (/ /)

ได้รับสินค้าถูกต้องเรียบร้อยแล้ว

[Signature]

ผู้รับของ
Receiver.....

วันที่ Date.....

[Signature]

ผู้ส่งของ
Deliverer.....

วันที่ Date.....

ในนาม บริษัท นิพานันท์ เซล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
For Nipanan Sale and Service Co., Ltd.

[Signature]

ผู้ชำนาญการ
Authorized Signature

แบบแสดงความบริสุทธิ์ใจในการจัดซื้อจัดจ้างของหน่วยงาน (วงเงินเกิน ๑๐๐,๐๐๐ บาท)
ในการเปิดเผยข้อมูลความขัดแย้งทางผลประโยชน์ของหัวหน้าพัสดุ เจ้าหน้าที่พัสดุ และผู้รับพัสดุ

ข้าพเจ้า	นางพนิดา บุญมี	หัวหน้าเจ้าหน้าที่
ข้าพเจ้า	นางรัตนา ปาลวัฒน์	เจ้าหน้าที่
ข้าพเจ้า	นางสาวประภัสสร เพ็งพะยอม	ประธานกรรมการ
ข้าพเจ้า	นางสาวเมตตา หวังสุข	กรรมการ
ข้าพเจ้า	นางอมรรัตน์ เขียวเปี่ยม	กรรมการ

ขอให้คำรับรองว่าไม่มีความเกี่ยวข้องหรือมีส่วนได้ส่วนเสียไม่ว่าโดยตรงหรือโดยอ้อม หรือผลประโยชน์ใดๆ ที่ก่อให้เกิดความขัดแย้งกับผู้ขาย ผู้รับจ้าง ผู้เสนองาน หรือผู้ชนะประมูล หรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องที่เข้ามามีนิติสัมพันธ์ และวางตัวเป็นกลางในการดำเนินการเกี่ยวกับการพัสดุ ปฏิบัติหน้าที่ด้วยจิตสำนึก ด้วยความโปร่งใสสามารถให้ผู้เกี่ยวข้องตรวจสอบได้ทุกเวลามุ่งประโยชน์ส่วนรวมเป็นสำคัญตามที่ระบุไว้ในประกาศสำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุขว่าด้วยแนวทางปฏิบัติงานเพื่อตรวจสอบบุคลากรในหน่วยงานด้านการจัดซื้อจัดจ้าง พ.ศ. ๒๕๖๐

หากปรากฏว่า เกิดความขัดแย้งทางผลประโยชน์ระหว่างข้าพเจ้ากับผู้ขาย ผู้รับจ้าง ผู้เสนองาน หรือผู้ชนะประมูล หรือผู้มีส่วนเกี่ยวข้องที่เข้ามามีนิติสัมพันธ์ ข้าพเจ้าจะรายงานให้ทราบโดยทันที

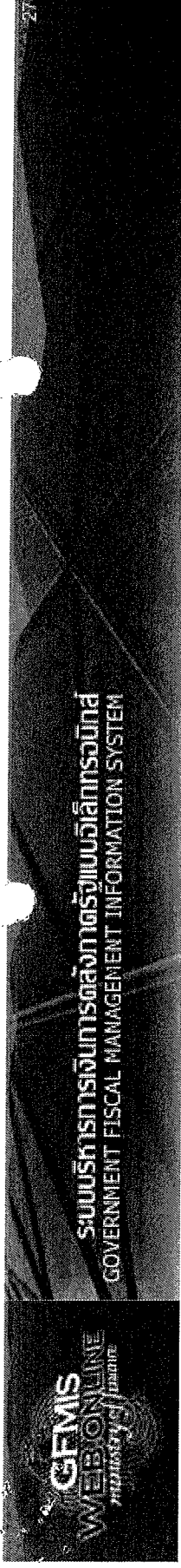
ลงนาม.....
(นางพนิดา บุญมี)
หัวหน้าเจ้าหน้าที่

ลงนาม.....
(นางรัตนา ปาลวัฒน์)
เจ้าหน้าที่

ลงนาม.....
(นางสาวประภัสสร เพ็งพะยอม)
พยาบาลวิชาชีพปฏิบัติการ

ลงนาม.....
(นางสาวเมตตา หวังสุข)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

ลงนาม.....
(นางอมรรัตน์ เขียวเปี่ยม)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ



รหัสผู้ใช้: 210020017510
 เข้าระบบเมื่อ: 14:24:41
 ออกจากระบบ | ข้อมูลผู้ใช้
 | แก้ไขรหัสผ่าน

ชื่อผู้ใช้: -- ตำแหน่ง: - สังกัด: สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด สงข.ปลัดกระทรวง
 สร้าง | แก้ไข | ยกเลิก | ค้นหา

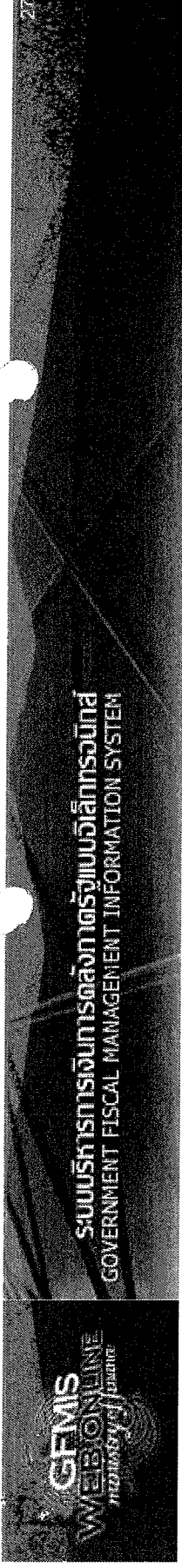
ส่งข้อ/จ้าง/เช่า (บส. 01)

สร้างส่งข้อ/จ้าง/เช่า

รหัสหน่วยงาน	2102	รหัสหน่วยจัดซื้อ	P61
รหัสหน่วยเบิกจ่าย	สงข.ปลัดกระทรวงสาธารณสุข 2100200175	อุทัยธานี	
เลขที่โครงการ	สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด 63127368830	เลขที่คัมสัญญา	640201006209
ระบบลดค่าเงินจ่ายล่วงหน้า			
ข้อมูลทั่วไป	รายการส่งข้อ/จ้าง/เช่า		
เลขที่ใบส่งข้อ/สัญญา	2/2564	วันที่ใบส่งข้อ/สัญญา	ระบุข้อความเพิ่มเติมสำหรับขอมูลทั่วไป
วิธีการจัดซื้อจัดจ้าง	16 - e-bidding	15 กุมภาพันธ์ 2564	
รหัสประจำตัวผู้เสียภาษี (ผู้ขาย)	0605553000241	16 พฤษภาคม 2564	
เลขที่บัญชีเงินฝากธนาคาร	3101073454		
หมายเหตุ:	คือข้อมูลที่มาจาก e-GP		
0	จำนวนการสร้างขอมูล		

ถัดไป >

เมนูถัดไป | กลับหน้าหลัก



รหัสผู้ใช้: 210020017510
 เข้าระบบเมื่อ: 14:24:41
 ออกจากระบบ | ข้อมูลผู้ใช้
 | แก้ไขรหัสผ่าน

ชื่อผู้ใช้: -- ตำแหน่ง: - สังกัด: สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด สอนง.ปลัดกระทรวง
 สร้างสิ่งซื้อ/จ้าง/เช่า (บส. 01) สร้าง | แก้ไข | ยกเลิก | ค้นหา

- ระบบจัดซื้อจัดจ้าง
- บร01 >> รับผิดชอบ
- บส01 >> สิ่งซื้อ/จ้าง/เช่า
- บส04 >> สิ่งซื้อ/จ้าง/เช่า
- ประเภทการส่งมอบไม่แน่นอน
- ผข01 >> ข้อมูลหลักผู้ขาย
- สญ01 >> สัญญา
- อส01 >> แสดงรายการ PO ของ
- ขยายเบิกจ่าย-กันเหลือมี (List)

เมนูถัดไป | กลับหน้าหลัก

รหัสหน่วยงาน	2102	รหัสหน่วยจัดซื้อ	P61
รหัสหน่วยเบิกจ่าย	สอนง.ปลัดกระทรวงสาธารณสุข	เลขที่คนสัญญา	640201006209
เลขที่โครงการ	2100200175	ระบบลดค่าเงินจ่ายล่วงหน้า	<input checked="" type="checkbox"/>
	สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด		
	63127368830		

รายการงวดเงิน e-GP		รายการสั่งซื้อ/จ้าง/เช่า		
เลือกงวดเงิน	รายละเอียดการส่งมอบ	รหัสงบประมาณ	รหัสแหล่งของเงิน (บาท)	จำนวนเงินจ่ายล่วงหน้า (ระดับงวดเงิน) (บาท)
1/1	เครื่องกระตักไฟฟ้าหัวใจชนิดไม่ผลิตแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน รพ.หนองฉาง/เครื่องกระตักไฟฟ้าหัวใจชนิดไม่ผลิตแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน รพ.หนองฉาง เมื่อได้ส่งมอบงานครบถ้วนตามสัญญา	21002330A0110699	6411310	470,400.00
2/1	เครื่องกระตักไฟฟ้าหัวใจชนิดไม่ผลิตแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน รพ.สว่างอารมณ์/เครื่องกระตักไฟฟ้าหัวใจชนิดไม่ผลิตแบบจอสีพร้อมภาควัดคาร์บอนไดออกไซด์และออกซิเจน รพ.สว่างอารมณ์ เมื่อได้ส่งมอบงานครบถ้วนตามสัญญานั้น	21002330A0110K17	6411310	470,400.00

รายละเอียดใบสั่งซื้อ

ลำดับ 2 สถานะ รอกตรวจรับ

ประเภทการจัดซื้อจัดจ้าง S - ดินทรัพย์ - บัญชีพัก

รหัส UNSPSC

งวดเงิน/รหัสแหล่งของเงิน /รหัสงบประมาณ 2/1-6411310-21002330A0110K1

« ก่อนหน้า 2/2 ถัดไป »

ระบุข้อความเพิ่มเติมสำหรับรายการ

รายละเอียดพัสดุ
 เครื่องกระตุ้นหัวใจภายนอกอัตโนมัติ เออีดีหรือเป็นแบบแข็ง
 จำนวนที่สั่งซื้อ MAC - เครื่อง
 วันที่ส่งมอบ

รายละเอียดงบประมาณ
 รหัสต้นขั้วต้นทอน
 เลขที่เอกสารสำรองเงิน
 รหัสแหล่งของเงิน
 รหัสกิจกรรมหลัก
 รหัสบัญชีย่อย
 รหัสบัญชีเงินฝากคลัง

เลือกลำดับ	วันที่ส่งมอบ	รายละเอียดพัสดุ	จำนวน	หน่วย	ราคาต่อหน่วย	มูลค่า	สถานะ	งวดเงิน	จ่ายล่วงหน้า	ข้อความ	ประวัติ
<input type="checkbox"/>	1 16 พฤษภาคม 2564	เครื่องกระตุ้นหัวใจ ภายนอกอัตโนมัติ เอ อีดีหรือเป็นแบบแข็ง	1.00	MAC - เครื่อง	470,400.00	470,400.00	รอการตรวจรับ	1/1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	2 16 พฤษภาคม 2564	เครื่องกระตุ้นหัวใจ ภายนอกอัตโนมัติ เอ อีดีหรือเป็นแบบแข็ง	1.00	MAC - เครื่อง	470,400.00	470,400.00	รอการตรวจรับ	2/1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

มูลค่าสั่งซื้อรวม	940,800.00
ภาษีมูลค่าเพิ่ม	0.00
มูลค่าสุทธิ	940,800.00
มูลค่าเงินจ่ายล่วงหน้า	0.00

คำอธิบาย: คลิกเพื่อดูแสดงรายละเอียด/จ้าง/เช่า

SAP R/3 ใบสั่งซื้อ/จ้าง/เช่า

ชื่อผู้ใช้ : 210020017510
 แบบฟอร์ม : บล01 - สั่งซื้อ/จ้าง/เช่า
 SAP R/3 Log No. : 2021 - 100000002892628
 วันที่บันทึกรายการ : 18.02.2021 - 14:48:21

เลขที่ใบสั่งซื้อ : 7015755651
 อ้างอิงเลขที่ใบสั่งซื้อ/จ้าง/เช่า หรือสัญญาเลขที่ : 2/2564

วันที่เอกสาร : 15.02.2021
 วิธีการจัดซื้อจัดจ้าง : 16

ส่วนราชการ : 2102 - สมนง.ปลัดกระทรวงสาธารณสุข
 กลุ่มการจัดซื้อ : P61 - อพียธำฝั
 หน่วยเบิกจ่าย : 000002100200175 - สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด

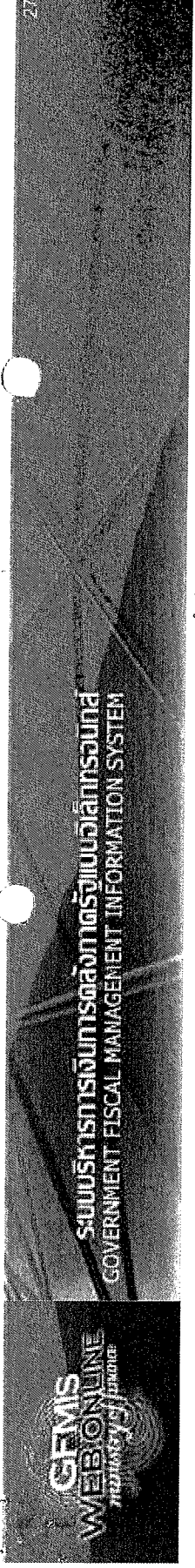
ผู้ขาย : 1000085358 - บริษัท นิกานันท์ เซล แอนด์ เซอร์วิซ จก. เลขที่บัญชีเงินฝากธนาคาร : 3101073454

รายการ	วันที่ส่งมอบ	แหล่งเงิน	ศูนย์ต้นทุน	กิจกรรมหลัก	รหัสงบประมาณ	รายการผูกพันงบประมาณ	รหัสบัญชีแยกประเภท	รหัส GPSC	GPSC	สถานะ	จำนวนที่สั่งซื้อ	หน่วย	ราคาต่อหน่วย (ไม่รวม VAT)	มูลค่ารวม	จ่ายล่วงหน้า
1	16.05.2021	6411310	2100200175	210026100P2944	21002330A0110699	1206090102	1206090102	42172101	เครื่องกระตั้นหัวใจ ภายนอก สัตโตนันต์ เออัสดี	รอการตรวจรับ	1.00	MAC	470,400.00	470,400.00	0.00
2	16.05.2021	6411310	2100200175	210026100P2944	21002330A0110K17	1206090102	1206090102	42172101	เครื่องกระตั้นหัวใจ ภายนอก สัตโตนันต์ เออัสดี	รอการตรวจรับ	1.00	MAC	470,400.00	470,400.00	0.00

รวมเป็นเงิน 940,800.00
 ภาษีมูลค่าเพิ่ม 0.00

รวมสุทธิ 940,800.00
 จ่ายล่วงหน้า 0.00

หมายเหตุ : 15-02-2564



รหัสผู้ใช้: 210020017510

เข้าสู่ระบบเมื่อ: 11:12:26

ออกจากระบบ | ข้อมูลผู้ใช้

| แก้ไขรหัสผ่าน

ชื่อผู้ใช้: - - ตำแหน่ง: - สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด สบง.ปลัดกระทรวง

สังกัด: สาธารณสุข

ตรวจรับพัสดุ | ยกเลิก | ค้นหา

ตรวจรับพัสดุ (บร. 01)

ตรวจรับพัสดุ

รหัสหน่วยงาน	2102	วันที่เอกสาร	25 กุมภาพันธ์ 2564
รหัสพื้นที่	สนง.ปลัดกระทรวงสาธารณสุข 6100 - อุทัยธานี	วันที่ผ่านรายการ	25 กุมภาพันธ์ 2564
รหัสหน่วยเบิกจ่าย	2100200175	เลขที่เอกสารส่งมอบ	6402D1526086
เลขที่ใบรับพัสดุ	สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด 8000305777 2021	เลขที่เอกสารบัญชี	6100140219 2021 แสดงเอกสาร
ผู้บันทึกรายการ	210020017510		

ข้อมูลทั่วไป	รายการรับพัสดุ
เลขที่ใบสั่งซื้อระบบ GFMIS	7015755651
ประเภทการจัดซื้อ	S - สิ้นทรัพย์ - บัญชีพัก
ชื่อผู้ขาย	บริษัท นิภานันท์ เซล แอนด์ เซอวิซ
วันที่สิ้นสุดสัญญา	16 พฤษภาคม 2564
	เลขที่ใบสั่งซื้อ/สัญญา 2/2564
	วันที่ใบสั่งซื้อ/สัญญา 15 กุมภาพันธ์ 2564
	วิธีจัดซื้อจัดจ้าง 16 - e-bidding
	เลขที่คุมตรวจรับ 6402A1477675
	สร้างเอกสารใหม่ ยกเลิกเอกสารนี้
	ถัดไป >>

ระบบจัดซื้อจัดจ้าง

บร01 >> รับพัสดุ

บส01 >> สั่งซื้อ/จ้าง/เช่า

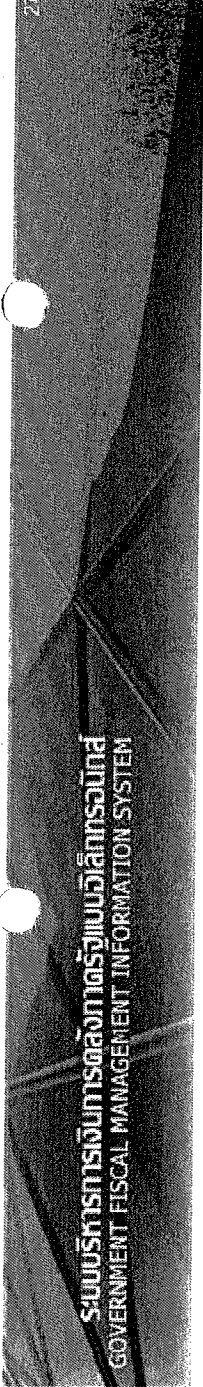
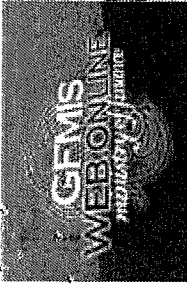
บส04 >> สั่งซื้อ/จ้าง/เช่า
ประเภทการส่งมอบไม่แน่นอน

ผข01 >> ข้อมูลหลักผู้ขาย

สภ01 >> สัญญา

บส01 >> แสดงรายการ PO ขอ
ขยายเบิกจ่าย-กับเหลือมี (List)

เมนูถัดไป | กลับหน้าหลัก



รหัสผู้ใช้: 210020017510

เข้าสู่ระบบเมื่อ: 11:12:26

ออกจากระบบ | [ข้อมูลผู้ใช้](#)

| [แก้ไขรหัสผ่าน](#)

ระบบจัดซื้อจัดจ้าง

บร01 >> รับพัสดุ

บส01 >> สั่งซื้อ/จ้าง/เช่า

บส04 >> สั่งซื้อ/จ้าง/เช่า

ประเภทการส่งมอบใบเสนอ

สง01 >> ข้อมูลหลักผู้ขาย

สญ01 >> สัญญา

บส01 >> แสดงรายการ PO ของ

หน่วยงานจ่าย-กันเหลือมี (List)

เมนูถัดไป | กลับหน้าหลัก

ชื่อผู้ใช้: - - ตำแหน่ง: -

สังกัด : สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด สนง.ปลัดกระทรวง

ตรวจสอบพัสดุ | ยกเลิก | ค้นหา

ตรวจรับพัสดุ (บร. 01)

ตรวจรับพัสดุ

รหัสหน่วยงาน	2102	วันที่เอกสาร	25 กุมภาพันธ์ 2564
รหัสพื้นที่	สนง.ปลัดกระทรวงสาธารณสุข 6100 - สุโขทัย	วันที่ผ่านรายการ	25 กุมภาพันธ์ 2564
รหัสหน่วยงานเบิกจ่าย	2100200175 สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด	เลขที่เอกสารส่งมอบ	6402D1526086
เลขที่ใบรับพัสดุ	8000305777 2021	เลขที่เอกสารบัญชี	6100140219 2021 แสดงเอกสาร
ผู้บันทึกรายการ	210020017510		

ข้อมูลทั่วไป

รายการรับพัสดุ

ลำดับ	วันที่ส่งมอบ	รหัส GPSC	รายละเอียดพัสดุ	จำนวน	หน่วย	มูลค่ารวม	เลขที่ใบยกเลิก
1	16 พฤษภาคม 2564	42172101	เครื่องกระตุ้นหัวใจภายนอกอัตโนมัติ เอชดีหรือเป็นแ	1.00	MAC - เครื่อง	470,400.00	
2	16 พฤษภาคม 2564	42172101	เครื่องกระตุ้นหัวใจภายนอกอัตโนมัติ เอชดีหรือเป็นแ	1.00	MAC - เครื่อง	470,400.00	
						มูลค่าตรวจรับ	940,800.00
						มูลค่ายกเลิก	0.00

สร้างเอกสารใหม่ | ยกเลิกเอกสารนี้

« ก่อนหน้า

1